



Adornos de navidad



egonzalezgonzalez@usal.es



Indice de Contenidos

01

**Bola de adorno
de navidad**

Formas primarias.

03

**Bola de adorno de
navidad con nombre**

Nombre personalizado

02

**Bola de adorno de
navidad con logo**

Logo personalizado

04

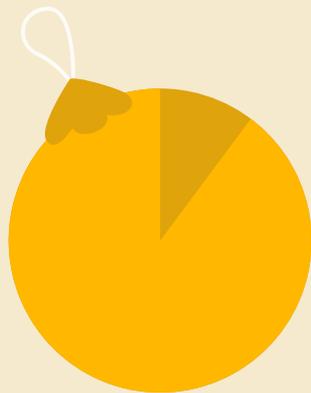
**Efectos de
laminado**

Modificación de parámetros
que influyen en el resultado
final





Tareas a desarrollar



Bola de adorno

Composición de formas primarias.



Con Forma

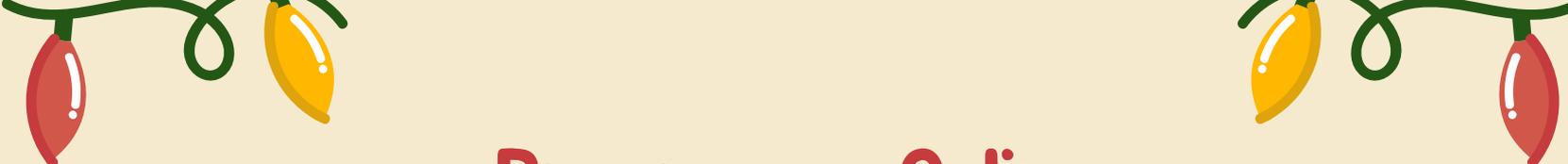
Logo personalizado



Con Texto

Nombre personalizado





Programa Online



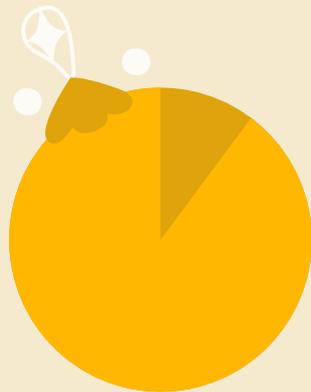
AUTODESK®
TINKERCAD®

Únete a **Taller 3D - Reyes Católicos (Madrigal)** con un vínculo o introduce este código de clase:

KNN SGX K53

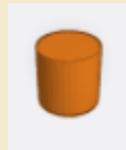


Tareas a desarrollar



Bola de adorno

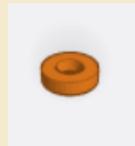
Composición de formas primarias.



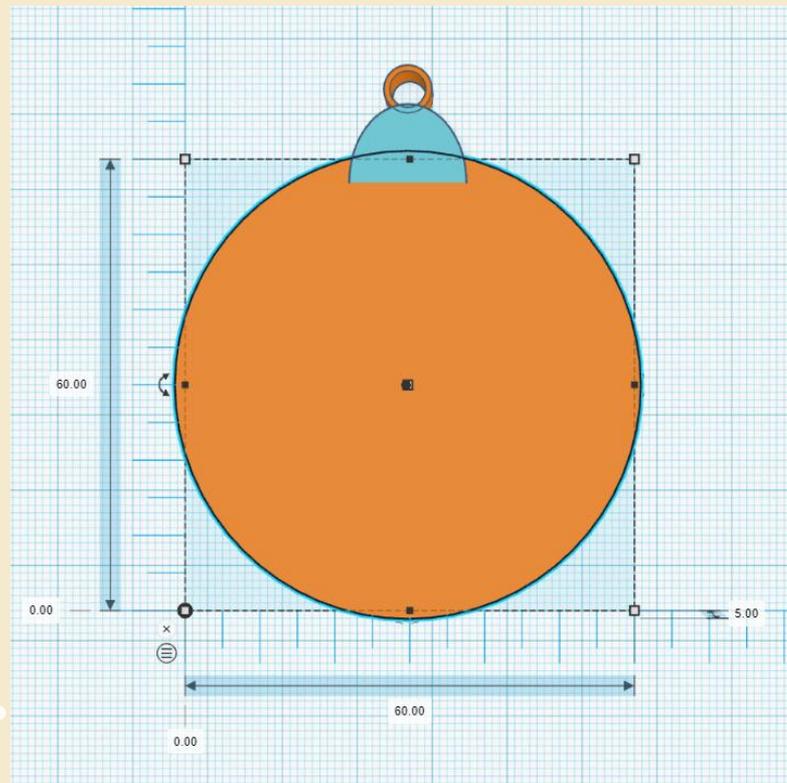
$D = 60$
 $e = 5$
 $L = 60$



$a = 15$
 $h = 10$
 $e = 5$



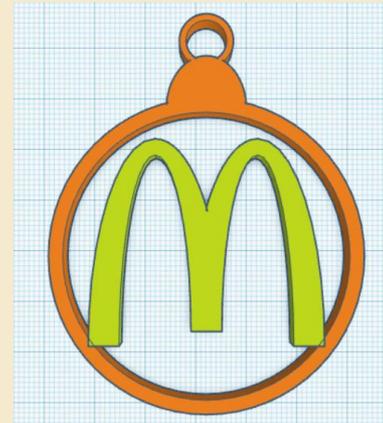
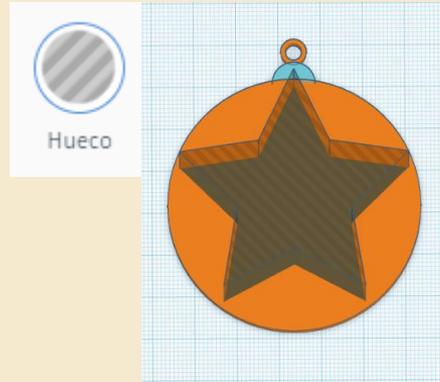
$R = 5$
muro = 1
 $e = 5$



Tareas a desarrollar



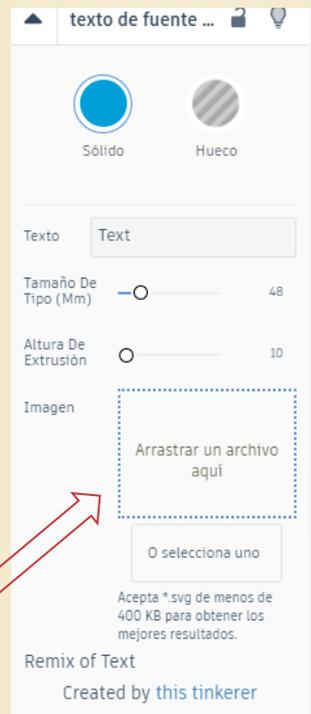
Con Forma
Logo personalizado





Con Texto
Nombre personalizado

Tareas a desarrollar



Configurar Laminador

Programa



PrusaSlicer 2.6.1
lanzados 6/9/2023

Una herramienta de código abierto, rica en funciones y que se actualiza con frecuencia, que contiene todo lo que necesitas para exportar los archivos de impresión perfectos para tu impresora 3D.

[Descargar para Windows](#)

Impresora

MINI Familia



Original Prusa MINI & MINI+

0.4 mm boquilla

Alternar nozzles:

0.25 mm boquilla

0.6 mm boquilla

0.8 mm boquilla

Material

Selección Perfiles de Filamento

Impresora:	Tipo:	Vendedor:	Perfil:
(Todo) (Plantillas) Original Prusa MINI & MINI+ Original Prusa MK4 0.4 nozzle Original Prusa MK4 Input Shaper 0.4 nozz Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.6 noz Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.8 noz Creality Ender-3 Pro (0.4 mm nozzle) Creality Ender-3 Pro (0.6 mm nozzle)	(Todo) PLA PETG ABS ASA FLEX HIPS EDGE NGEN PA PVA PC PP CPE PCTG PVB PLA Tough PET	(Todo) Made for Prusa Prusa Polymers 3D-Fuel adnorth AmazonBasics BASF ColorFabb Das Filament Devil Design Eolas Prints Esun EUMAKERS Extrudr Fiberlogy Filament PM Filamentworld Filatech Fillamentum Floreon3D Generic	<input checked="" type="checkbox"/> Prusa PLA * <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PLA <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Buzzed * <input type="checkbox"/> 3D-Fuel EasiPrint PLA * <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Pro PLA * <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Standard PLA * <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Wound up * <input type="checkbox"/> adnorth E-PLA * <input type="checkbox"/> adnorth Textura * <input type="checkbox"/> AmazonBasics PLA * <input type="checkbox"/> ColorFabb bronzeFill * <input type="checkbox"/> ColorFabb copperFill * <input type="checkbox"/> ColorFabb corkFill * <input type="checkbox"/> ColorFabb PLA-PHA * <input type="checkbox"/> ColorFabb steelFill * <input type="checkbox"/> ColorFabb woodFill * <input type="checkbox"/> Das Filament PLA <input type="checkbox"/> Devil Design PLA <input type="checkbox"/> Eolas Prints INGEO 850

Filamentos marcados con un * **no** son compatibles con algunas de las impresoras instaladas.

Todas las impresoras instaladas son compatibles con el filamento seleccionado.

Opciones de Laminador

Sencillo Avanzado Experto

Configuración de impresión :
0.20mm NORMAL

Filamento :
Prusament PLA

Impresora :
Creality Ender-3

Soportes: Ninguno

Relleno: 15% Balsa:

PrusaSlicer-2.3.3 basado en Slic3r

Archivo Editar Ventana Ver Configuración Ayuda

Plataforma Configuración de Impresión Configuración del filamento Configuración de la Impresora

0.20mm NORMAL @CREALITY

Capas y perímetros
Relleno
Falda y balsa
Material de soporte

Altura de la capa

- Altura de la capa: 0.2 mm
- Altura de la primera capa: 0.2 mm o %

Carcasas verticales

- Perímetros: 2 (mínimo)
- Modo vaso:

Espesor de pared delgada del objeto recomendado para una altura de capa 0.20 y 2 líneas: 0.86 mm , 4 líneas: 1.67 mm

Carcasas horizontales

- Capas sólidas: Superior: 5 Inferior: 4
- Espesor mínimo de pared: Superior: 0 mm Inferior: 0 mm



Opciones de Laminador

Carcasas horizontales

● Capas sólidas: Superior: 0 Inferior: 0

● Espesor mínimo de pared: Superior: 0 mm Inferior: 0 mm

0.20mm NORMAL @CREALITY (modificado)

Capas y perímetros

Relleno

Falda y balsa

Material de soporte

Relleno

● Densidad de relleno: 15% %

● Patrón de relleno: Giroide

● Patrón de relleno superior: Monotónico

● Patrón de relleno inferior: Monotónico





Gracias

egonzalezgonzalez@usal.es