

---

---

# CURA ULTIMAKER

Software Laminador 3D  
**T300**

---

---

# Instalación del programa en nuestro PC

- DESCARGAMOS PROGRAMA: [ULTIMAKER CURA](#)

**UltiMaker**

3D printers Materials Software Applications Learn Support

REQUEST A QUOTE STORE

## UltiMaker Cura 5.5.0

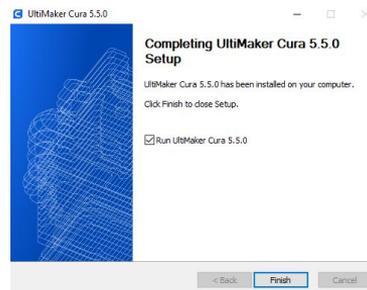
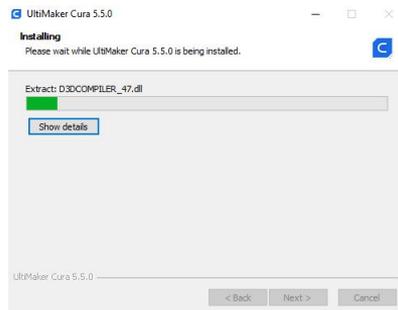
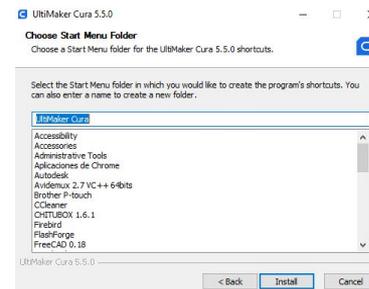
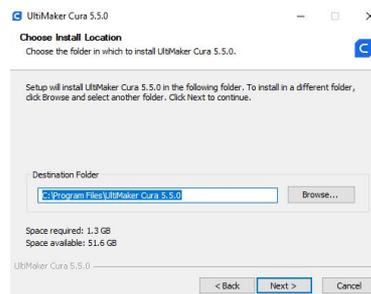
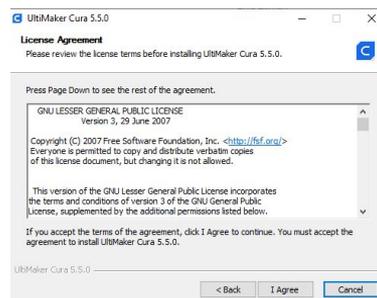
Download the latest stable release from our Cura team

[FIND PREVIOUS VERSIONS](#)

 Mac OS	 Windows	 Linux
<a href="#">MacOS-x64.dmg</a>	<a href="#">Win64.exe</a>	<a href="#">Linux.Applmage</a>
<a href="#">MacOS-ARM64.dmg</a>	<a href="#">Win64.msi</a>	<a href="#">Linux.Applmage.asc</a>
<a href="#">MacOS-x64.pkg</a>		
<a href="#">MacOS-ARM64.pkg</a>		

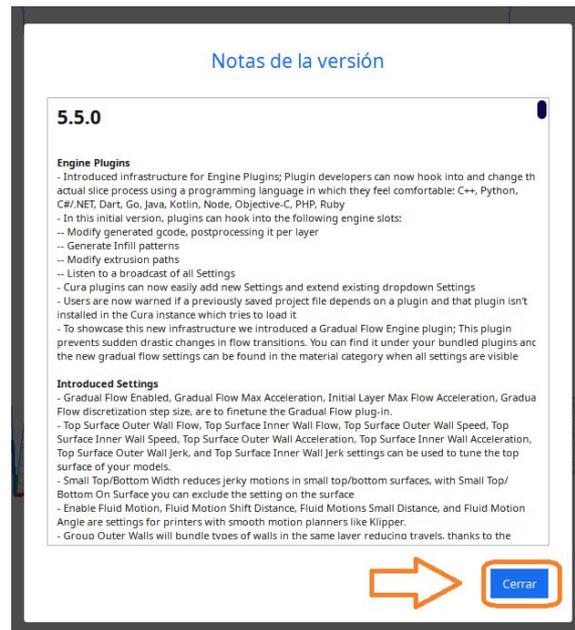
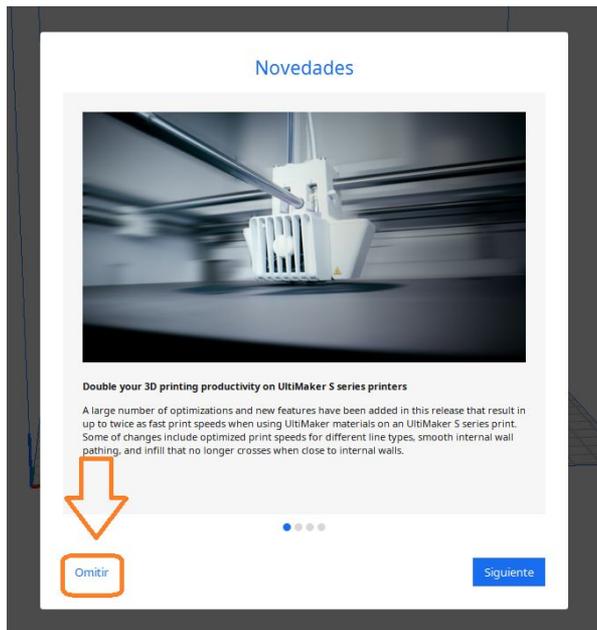
# Instalación del programa en nuestro PC

## - INSTALAMOS PROGRAMA: ULTIMAKER CURA



# Instalación del programa en nuestro PC

- ABRIMOS o INICIAMOS PROGRAMA: [ULTIMAKER CURA](#)



# Configuración Software

- Vamos a la web de [www.leon-3d.es](http://www.leon-3d.es) - SOPORTE - T225/T300



INICIO TIENDA OCASIÓN SERVICIOS **SOPORTE** MUNDO3D CONTACTO

ZONA T225/T300



ZONA LÁSER  
L40/L60



ZONA LEGIO



ZONA LION PRO  
3D



ZONA LION 2



ZONA LION 2X



ZONA LION 7X



GUÍA DE FILAMENTOS



GUÍA DE ERRORES



PIEZAS PARA IMPRIMIR

# Configuración Software

- Vamos a la web de [www.leon-3d.es](http://www.leon-3d.es) - SOPORTE - T225/T300

## PASO 4: CONFIGURAR SOFTWARE

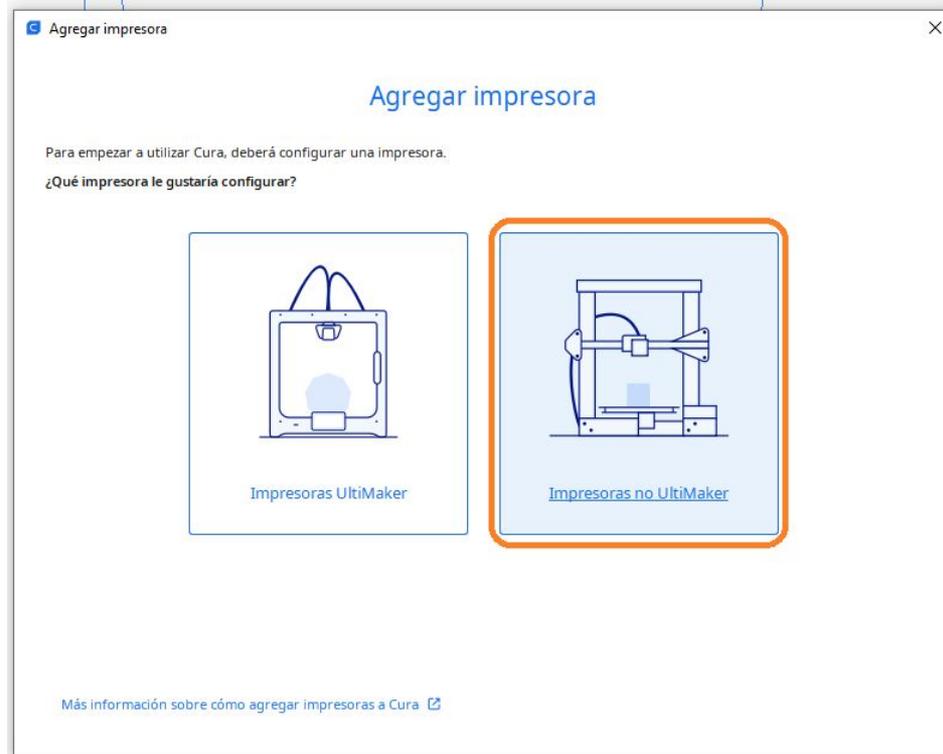


PERFILES Y MANUAL DE IMPORTACIÓN

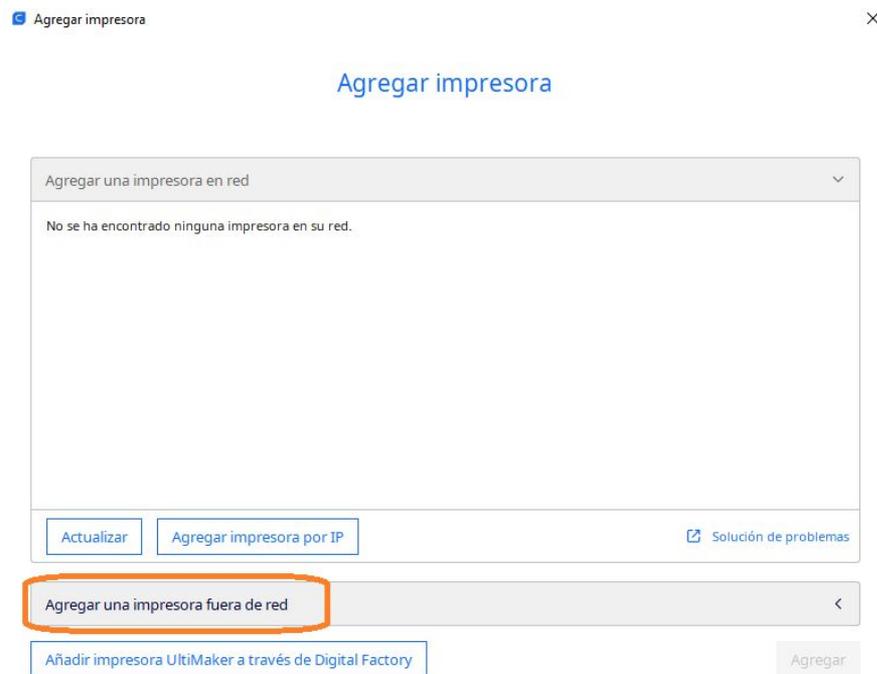
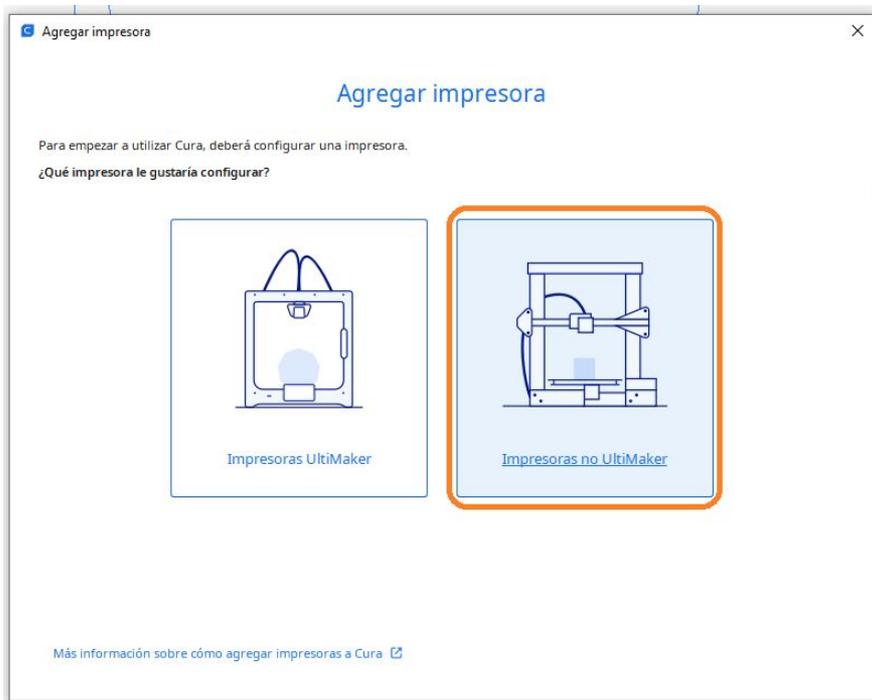
Nombre ↑

- MANUAL IMPORTAR PERFIL CURA.pdf
- T225\_T300\_ABS\_Boquilla04.curaprofile
- T225\_T300\_FLEX\_Boquilla04.curaprofile
- T225\_T300\_PETG\_Boquilla04.curaprofile
- T225\_T300\_PLA\_Boquilla04.curaprofile**
- T225\_T300\_PLA\_Boquilla06.curaprofile

# Configuración Software



# Configuración Software



# Configuración Software

Agregar impresora



## Agregar impresora

Agregar una impresora en red <

Agregar una impresora fuera de red ▾

- > Ultimaker B.V.
  - Custom
    - Custom FFF printer
    - Smoothie Custom Printer
  - > 101Hero
  - > 3Dator GmbH
  - > 3Deometry Innovations
  - > 3DMaker
  - > 3DTech
  - > Abax 3D Technologies
  - > Alfawise

### Custom FFF printer

Fabricante: Custom  
Autor del perfil: Ultimaker

Nombre de la impresora:

Añadir impresora UltiMaker a través de Digital Factory

Agregar

# Configuración Software

Agregar impresora



## Agregar impresora

Agregar una impresora en red <

Agregar una impresora fuera de red ▾

- > Ultimaker B.V.
  - Custom
    - Custom FFF printer
    - Smoothie Custom Printer
  - > 101Hero
  - > 3Dator GmbH
  - > 3Deometry Innovations
  - > 3DMaker
  - > 3DTech
  - > Abax 3D Technologies
  - > Alfawise

### Custom FFF printer

Fabricante: Custom  
Autor del perfil: Ultimaker

Nombre de la impresora:

Añadir impresora UltiMaker a través de Digital Factory

Agregar

# Configuración Software

- Volumen de impresión: 300x300x400mm

- Activar Base caliente

- Sustituir el código “End G-code” por el siguiente:

**G1 F2000 X0 Y0**

**M104 S0**

**M140 S0**

**G92 E1**

**G1 E-1 F300**

**G28 XY**

**M84**

➕ Agregar impresora

✕

## Ajustes de la máquina

T300 #2

Impresora	Extruder 1
<b>Ajustes de la impresora</b>	<b>Ajustes del cabezal de impresión</b>
X (anchura)	X mín
Y (profundidad)	Y mín
Z (altura)	X máx
Forma de la placa de impresión	Y máx
Origen en el centro	Altura del puente
Plataforma calentada	Número de extrusores
Volumen de impresión calentado	Aplicar compensaciones del extrusor a GCode
Tipo de GCode	
<b>Iniciar GCode</b>	<b>Finalizar GCode</b>

```
G28 ;Home
G1 Z15.0 F6000 ;Move the platform down 15mm
;Prime the extruder
G92 E0
G1 F200 E3
G92 E0
```

```
G1 F2000 X0 Y0
M104 S0
M140 S0
G92 E1
G1 E-1 F300
G28 XY
M84
```

Siguiente

# Configuración Software

En la pestaña de Extruder 1:  
actualizamos el diámetro del  
filamento a **1.75mm**

Ajustes de la máquina



T300 #2

Impresora	Extruder 1
<b>Ajustes de la tobera</b>	
Tamaño de la tobera	0.4 mm
Diámetro del material compatible	1.75 mm
Desplazamiento de la tobera sobre el eje X	0.0 mm
Desplazamiento de la tobera sobre el eje Y	0.0 mm
Número de ventilador de enfriamiento	0
<b>GCode inicial del extrusor</b>	<b>GCode final del extrusor</b>
<div style="border: 1px solid #ccc; height: 150px;"></div>	<div style="border: 1px solid #ccc; height: 150px;"></div>

# Configuración Software

The image shows the UltiMaker Cura software interface. The main window has a menu bar with 'Archivo', 'Edición', 'Ver', 'Ajustes', 'Extensiones', 'Preferencias', and 'Ayuda'. The 'Preferencias' menu is highlighted, and a 'Configurar Cura...' option is visible. Below the menu bar, there is a file browser showing 'T300 #2' and a material selection dropdown set to 'Generic PLA'. A 'Preferencias' dialog box is open, showing the 'General' tab. The 'General' tab has a sidebar with 'General', 'Ajustes', 'Impresoras', 'Materiales', and 'Perfiles'. The 'General' section includes settings for 'Interfaz' (Language, Moneda, Tema) and 'Comportamiento de la ventanilla' (Mostrar voladizos, Mostrar errores de modelo, Centrar cámara cuando se selecciona elemento). The 'Language\*' dropdown is set to 'Español'. A 'Valores predeterminados' button is visible in the top right of the dialog box. A note at the bottom of the dialog box states: '\*Tendrá que reiniciar la aplicación para que estos cambios tengan efecto.'

Untitled - UltiMaker Cura

Archivo Edición Ver Ajustes Extensiones Preferencias Ayuda

UltiMaker Cura

Configurar Cura...

T300 #2

Generic PLA

Preferencias

General

Ajustes

Impresoras

Materiales

Perfiles

General

Interfaz

Language\*: Español

Moneda: €

Tema\*: UltiMaker

Segmentar automáticamente

Añadir icono a la bandeja del sistema \*

\*Tendrá que reiniciar la aplicación para que estos cambios tengan efecto.

Comportamiento de la ventanilla

Mostrar voladizos

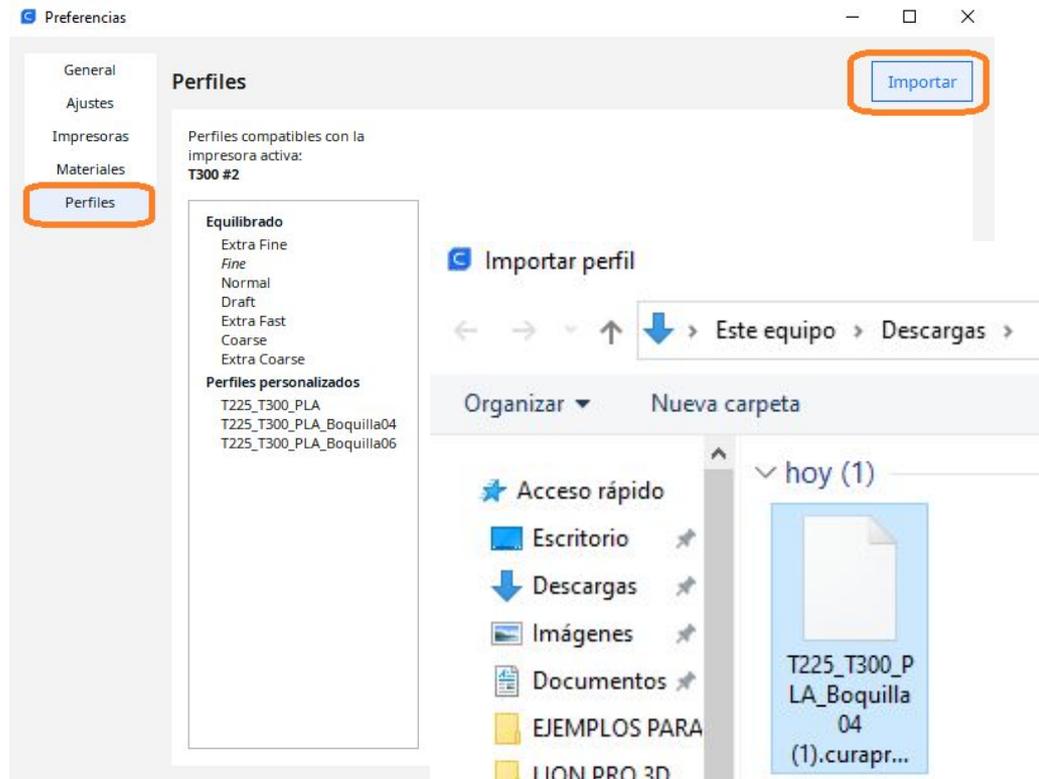
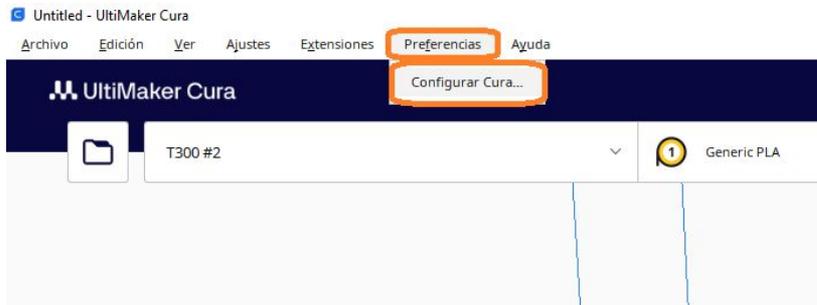
Mostrar errores de modelo

Centrar cámara cuando se selecciona elemento

Valores predeterminados

Cambiamos el Idioma y reiniciamos el programa.

# Configuración Software



# Configuración Software

Marketplace Iniciar sesión

Fine - 0.1mm 20% Apagado Encendido

Ajustes de impresión

Perfiles

Resolución Fine - 0.1mm

Ajustes de impresión recomendados **Mostrar personalización**

Resistencia

Densidad de relleno 0 20% 100

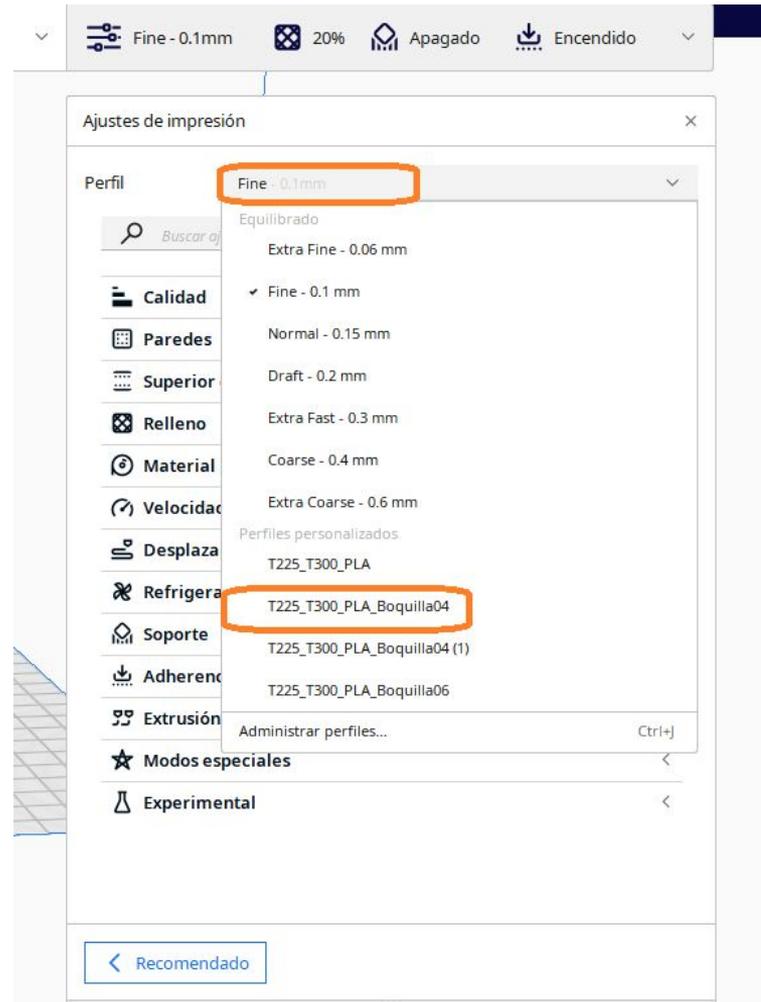
Patrón de relleno Grid

Grosor del perímetro 0.8 mm 0.8 mm

Soporte

Adherencia

# Configuración Software



# Menú de parámetros del Software

