



**PROCEDIMIENTOS SELECTIVOS DE INGRESO Y ACCESO Y ADQUISICIÓN DE NUEVAS ESPECIALIDADES EN LOS CUERPOS DE PROFESORES DE ENSEÑANZA SECUNDARIA, PROFESORES TÉCNICOS DE FORMACIÓN PROFESIONAL, PROFESORES DE ESCUELAS OFICIALES DE IDIOMAS, PROFESORES DE MÚSICA Y ARTES ESCÉNICAS, PROFESORES DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO Y MAESTROS DE TALLER DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO, ASÍ COMO PROCEDIMIENTO DE BAREMACIÓN PARA LA CONSTITUCIÓN DE LISTAS DE ASPIRANTES A OCUPAR PUESTOS DOCENTES EN RÉGIMEN DE INTERINIDAD EN LOS MENCIONADOS CUERPOS Y ACREDITACIÓN DE LA COMPETENCIA LINGÜÍSTICA EN LENGUAS EXTRANJERAS.**

Orden EDU/246/2018 de 2 de marzo de 2018, de la Consejería de Educación (BOCyL de 7 de marzo)

**CUERPO: PROFESORES TÉCNICOS DE FORMACIÓN PROFESIONAL (0591)  
ESPECIALIDAD: MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS (209)**

**EJERCICIO TEÓRICO-PRÁCTICO**

**LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES**

**No ponga en ninguna hoja:** nombre, DNI y/o marcas que puedan identificar su ejercicio teórico-práctico. Si fuera así, **se invalida todo él.**

No se admitirán tachaduras o enmiendas de ningún tipo en los ejercicios. En caso de haberlas el ejercicio que las tenga se calificará con 0 puntos.

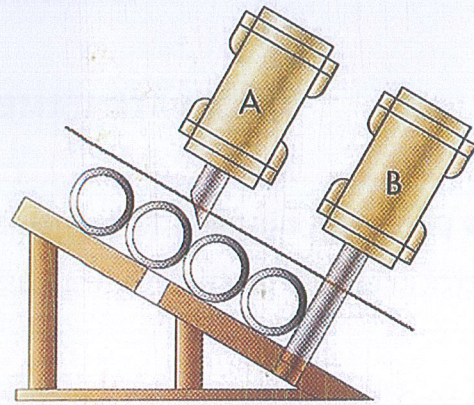
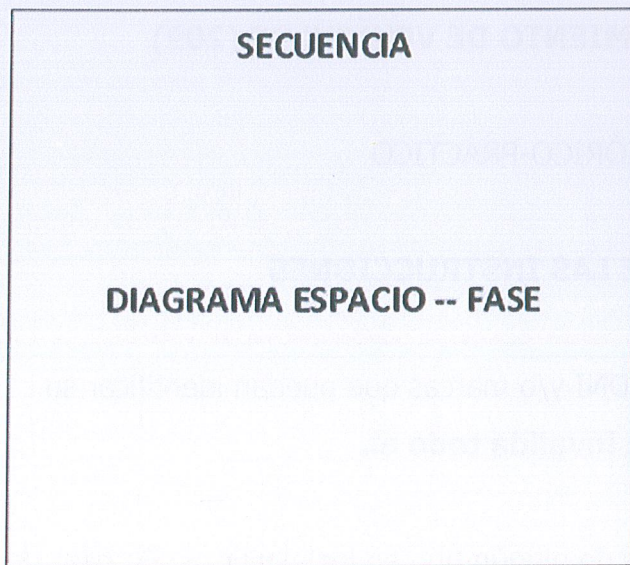
No está permitido el acceso a los opositores con ningún dispositivo electrónico en las instalaciones donde se realizan las pruebas (teléfonos móviles, tablets.....).

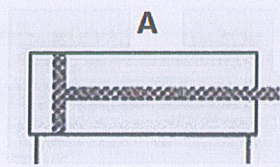
Para el desarrollo de las diferentes pruebas los aspirantes deberán aportar bolígrafos permanentes de color azul exclusivamente, calculadora no programable y reloj analógico.



1.-.Une los elementos con las líneas de alimentación retorno y escape, indica la secuencia y el diagrama espacio-fase para que el circuito neumático cumpla con lo citado en el siguiente enunciado:

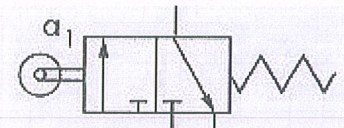
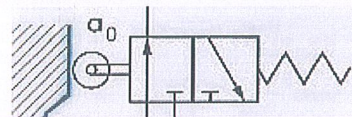
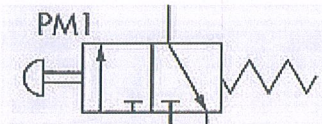
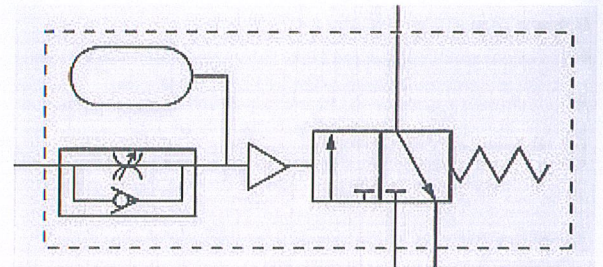
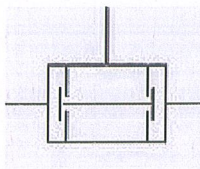
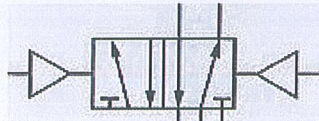
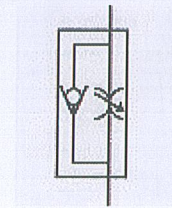
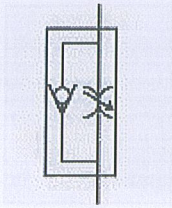
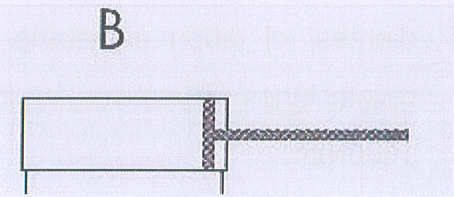
El cilindro A se encuentra retraído y el cilindro B extendido. Mediante una señal de puesta en marcha, los cilindros A y B cambian de posición a la vez, pero B retrocede lentamente. Después de 2 segundos, los cilindros vuelven a la posición inicial, retrocediendo lentamente A. Sólo se pondrán captadores de posición al cilindro A.





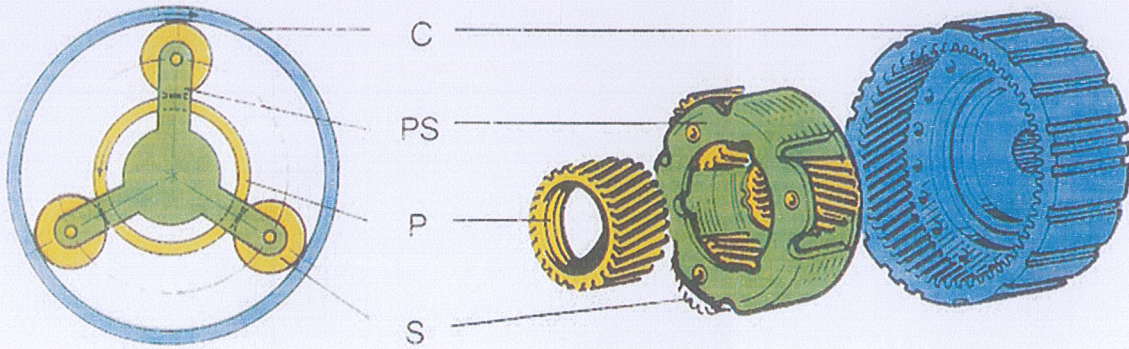
$a_0$

$a_1$





2 Disponemos de un tren epicicloidal en el cual la corona tiene 60 dientes, el piñón planetario 20 y los satélites 18. Determinar los regímenes de revoluciones respectivos, en los 6 casos posibles, sabiendo que la entrada es siempre 1000rpm.

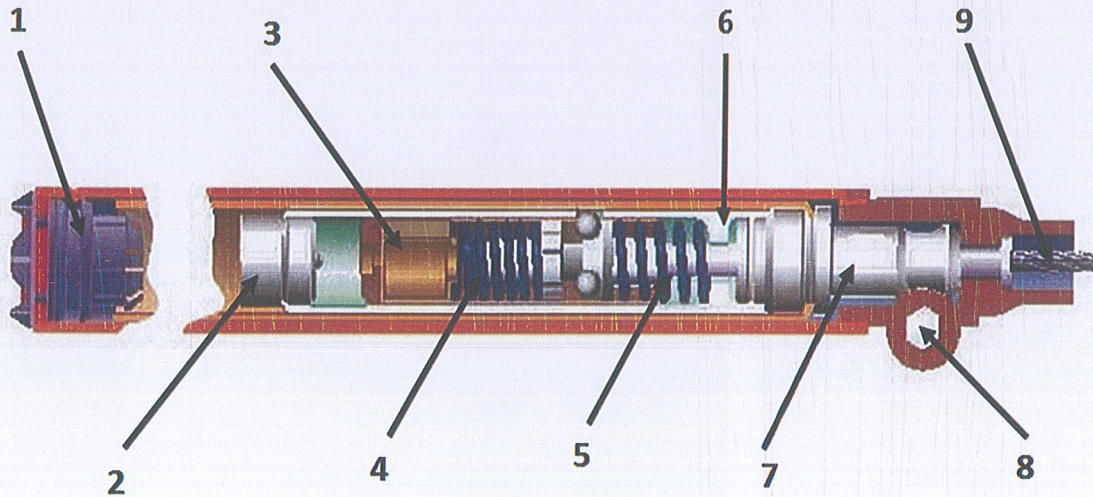






1.-Se presenta el esquema seccionado de un pretensor pirotécnico mecánico en enrollador:

a) Nombra la constitución interna mediante los números de la tabla adjunta



1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	



2.-Sobre un pretensor pirotécnico eléctrico en enrollador, se solicita indicar:

a) Dónde van fijados en plazas delanteras y dónde en plazas traseras:

---

---

---

---

b)Cuál es su misión:

---

---

---

---



#### 4. Ejercicio de climatización

.-A la vista de los resultados que se le indican,(medición de presión en "Kg/cm<sup>2</sup>"), relacione los valores, en la tabla adjunta, leídos en el puente de manómetros conectados en un sistema de Climatización con fluido refrigerante R134A y compresor de cilindrada fija, con los síntomas y averías por bloques que se detallan.

##### B1 CAUSAS

- FILTRO SEMI-OBSTRUIDO.
- POSIBLE GRADO DE HUMEDAD EN EL CIRCUITO.
- VÁLVULA DE EXPANSIÓN SEMI-OBSTRUIDA.
- SEMI-OBSTRUCCIÓN EN EL CIRCUITO.

##### B2 CAUSAS

- EXCESO DE CARGA 15-20% DE MAS.
- MAL VACÍO.
- CONDENSADOR MUY SUCIO O TUPIDO EXTERIORMENTE.
- MALA COLOCACIÓN DEL CONDENSADOR.
- ELECTROVENTILADOR INVERTIDO.
- EXCESO DE ACEITE EN CIRCUITO.
- FALTA DE CONDENSACIÓN.

##### B3 CAUSAS

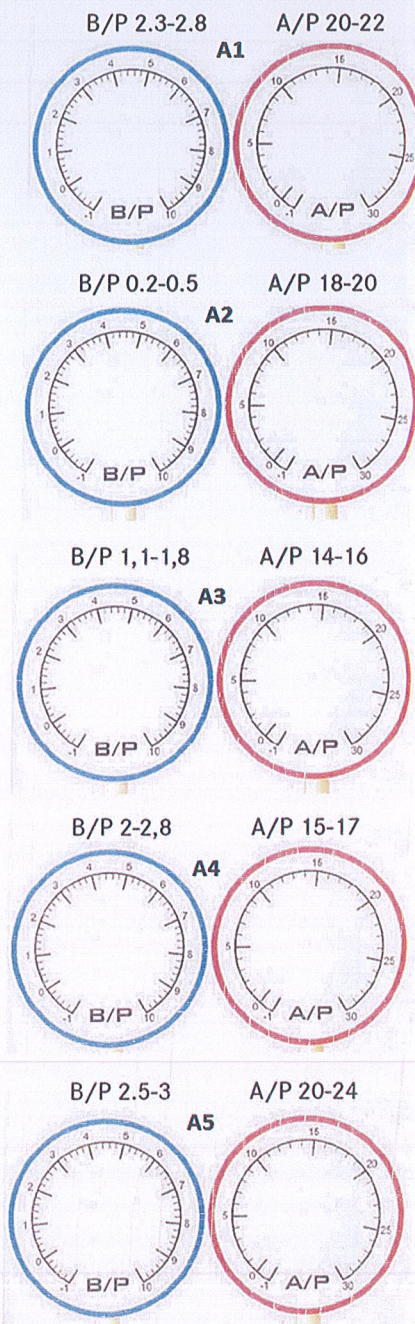
- FUNCIONAMIENTO CORRECTO CON UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30° -35° C
- CARGA CORRECTA Y 2000-2500 REVOLUCIONES EL COMPRESOR.

##### B4 CAUSAS

- ELECTROVENTILADOR DEFECTUOSO.
- EXCESO DE REFRIGERANTE 25-30% DE MAS.
- EXCESO DE ACEITE EN EL CIRCUITO.
- FALTA DE CONDENSACIÓN.

##### B5 CAUSAS

- VÁLVULA DE EXPANSIÓN DEMASIADO ABIERTA.
- CAPILAR DE LA VÁLVULA SUELTO.
- MAL CONTACTO DEL CAPILAR.
- TRAMPILLA EXTERIOR ABIERTA.
- MEZCLA CALEFACCIÓN Y AIRE ACONDICIONADO.
- AISLAMIENTO INCORRECTO DE LA VÁLVULA DE EXPANSIÓN.



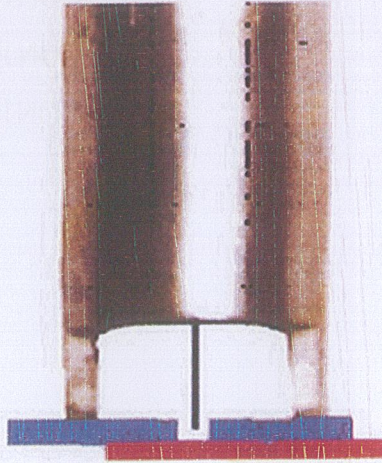




BLOQUE DE CAUSAS (B1)	(A ) CONJUNTO MANÓMETROS
BLOQUE DE CAUSAS (B2)	(A ) CONJUNTO MANÓMETROS
BLOQUE DE CAUSAS (B3)	(A ) CONJUNTO MANÓMETROS
BLOQUE DE CAUSAS (B4)	(A ) CONJUNTO MANÓMETROS
BLOQUE DE CAUSAS (B5)	(A ) CONJUNTO MANÓMETROS



## 5. Ejercicio de soldadura



Para la soldadura por puntos a tapón, de chapas de poco espesor, es decir, inferiores a 1,5 mm., **Indicar:**

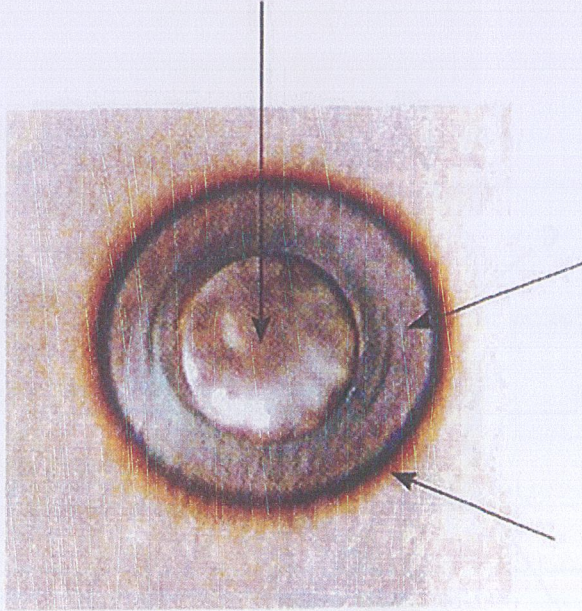
Cuál debe ser el diámetro del orificio \_\_\_\_\_

Con diámetros mayores razonar qué generamos: \_\_\_\_\_

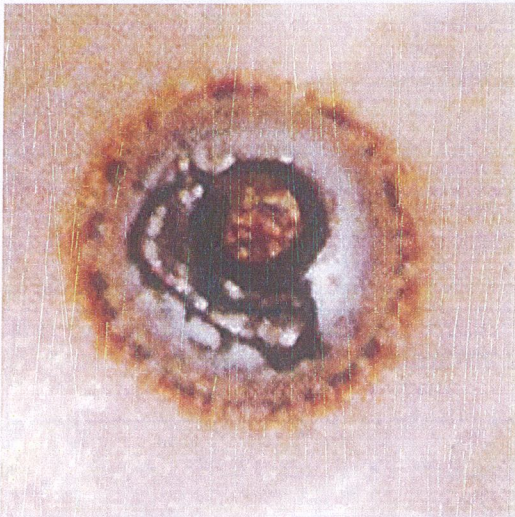
\_\_\_\_\_



Denominar las partes marcadas sobre la figura:



Determinar el tipo de soldadura a la que pertenece: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



La figura muestra, con el mismo tipo de soldeo anterior, un proceso con defecto, **Indicar:**  
Cuál es la causa \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

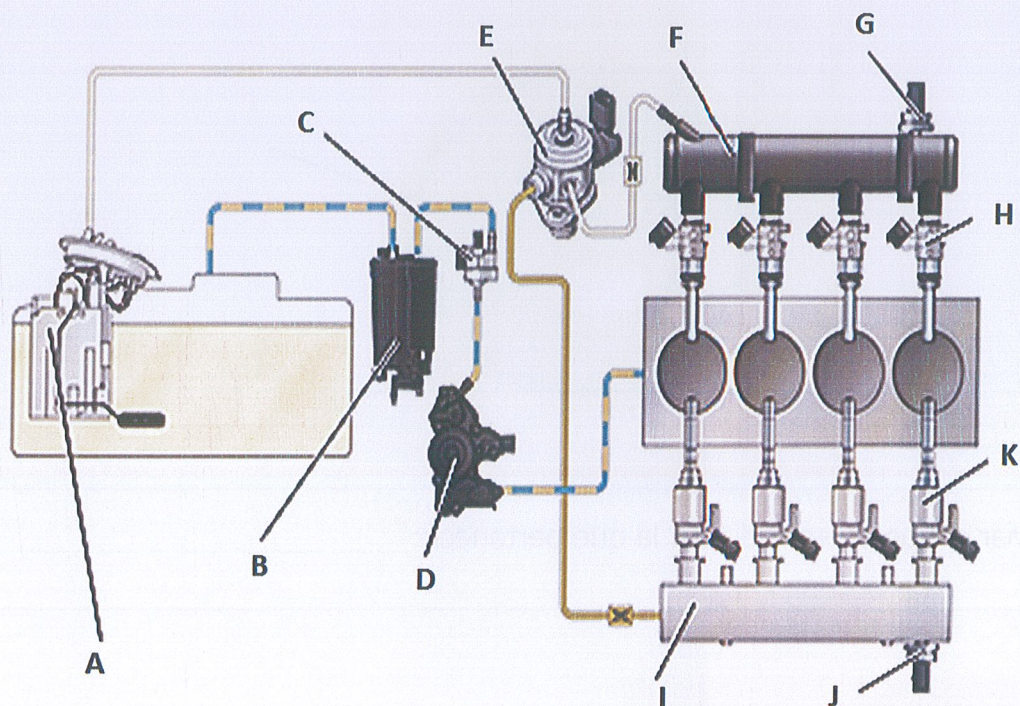
Qué produce y qué provoca: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



6. Defina totalmente el tipo de sistema de que se trata e identifique todos los elementos marcados.

SISTEMA: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
I	
J	
K	